

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

项 目 名 称： 工业陶瓷管件加工项目

建 设 单 位： 泰州市耐特富陶瓷科技有限公司

编制单位：泰州市耐特富陶瓷科技有限公司

2019年10月

表一、建设项目情况和验收监测依据

项目名称	工业陶瓷管件加工项目		
建设单位名称	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司		
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建		
建设地点	江苏省兴化市张郭镇科技工业园区		
主要产品名称	工业陶瓷管件		
设计生产能力	工业陶瓷管件 24 万根/年（约 1500 吨/年）		
实际生产能力	工业陶瓷管件 16 万根/年（约 1000 吨/年）		
建设项目环评批复时间	2018 年 1 月 10 日	开工建设时间	2018 年 2 月
竣工时间	2018 年 8 月	验收现场监测时间	2019.6.21-22
环评报告审批部门	兴化市环境保护局	环评报告表编制单位	江苏润环环境科技有限公司
环保设施设计单位	自行设计	环保设施施工单位	自行施工
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	6 万元
实际总概算	600 万元	环保投资	8 万元
排污许可证情况	排污许可证主码：91321281MA1TD8J681001U		
验收监测依据	<p>(1) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>(2) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告，2018 年第 9 号）；</p> <p>(4) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；</p> <p>(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管〔97〕122 号）；</p> <p>(6) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办〔2015〕256 号，2015 年 10 月 26 日）；</p> <p>(7) 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T 91-2002）；</p> <p>(8) 《固定源废气检测技术规范》（HJ/T 397-2007）；</p> <p>(9) 《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ/T 194-2005）；</p> <p>(10) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；</p>		

	<p>(11) 《陶瓷工业污染物排放标准》（GB 25464-2010）及 2014 年修改单；</p> <p>(12) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；</p> <p>(13) 《泰州市耐特富陶瓷科技有限公司工业陶瓷管件加工项目环境影响报告表》及审批意见（兴环审[2018]009 号，兴化市环境保护局）；</p> <p>(14) 泰州市耐特富陶瓷科技有限公司提供的相关资料。</p>
--	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值	<b>1、废气</b>		
	项目立式窑天然气燃烧废气执行《陶瓷工业污染物排放标准》(GB 25464-2010)及2014年修改单,见表1-1。		
	<b>表 1-1 陶瓷工业污染物排放标准 单位 mg/m<sup>3</sup></b>		
	生产工序	烧成、烤花	烟囱最低允许高度(m) ≥15
	生产设备	辊道窑、隧道窑、梭式窑	监控位置: 污染物净化设施排放口
	燃料类型	油、气	
	颗粒物	30	
	二氧化硫	50	
	氮氧化物	180	
	烟气黑度(格曼黑度,级)	≤1	
<b>2、噪声</b>			
厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准。			
<b>表 1-2 工业企业厂界环境噪声排放标准</b>			
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	
3	65	55	
<b>3、固体废物</b>			
一般固废按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及2013年修改单要求进行暂存场地设置。			

## 表二、工程建设内容、原辅料消耗及水平衡、生产工艺流程及污染物产生环节

### 项目由来

泰州市耐特富陶瓷科技有限公司位于兴化市张郭镇科技工业园区，地理坐标为：东经 120.159574，北纬 32.765074，法人代表华天江。厂区占地面积 2520 平方米，建筑面积 1620 平方米，现有职工 20 人，公司主要从事工业陶瓷管件加工的生产活动。

泰州市耐特富陶瓷科技有限公司成立于 2017 年 12 月，2017 年 11 月 22 日，该公司“工业陶瓷管件加工项目”在泰州市兴化发改委进行投资项目备案（项目代码：2017-321281-30-03-526058）；2017 年 12 月委托江苏润环环境科技有限公司编制《泰州市耐特富陶瓷科技有限公司工业陶瓷管件加工项目环境影响报告表》；2018 年 1 月 10 日，该项目取得兴化市环境保护局的批复意见（兴环审[2018]009 号）。目前该项目已建成投产，形成年产工业陶瓷管件 16 万根的规模。

为了查明企业环境保护措施的落实情况，分析已采取的环境保护措施的有效性，确定工程对环境造成的实际影响及潜在影响，并作为工程竣工环境保护验收的依据，根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，泰州市耐特富陶瓷科技有限公司在专业环境技术人员的大力支持下，对工业陶瓷管件加工项目现场进行了自查，制定了监测方案，并委托江苏贝斯特环境监测有限公司于 2019 年 6 月 21~22 日对本项目污染源进行了环境监测，最后泰州市耐特富陶瓷科技有限公司根据现场调查情况、环境监测报告，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成《泰州市耐特富陶瓷科技有限公司工业陶瓷管件加工项目竣工环境保护验收监测报告表》。

工程建设内容:

该项目产品方案见表 2-1:

**表 2-1 项目产品方案**

产品名称	产能	
	环评设计能力	实际生产能力
工业陶瓷管件	24 万根/年（约 1500 吨）	16 万根/年（约 1000 吨）

环保手续履行情况表见表 2-2:

**表 2-2 环保手续履行情况表**

序号	项目名称	环保手续情况	验收情况
1	工业陶瓷管件加工项目	2018 年 1 月 10 日，该项目取得兴化市环境保护局的批复	本次验收

本项目建设内容与环评审批对照详见下表 2-3:

表 2-3 项目建设内容与环评审批情况对照表

类别	主要内容	环评审批项目内容	实际建设
项目基本情况	建设地点	兴化市张郭镇科技工业园区	与环评一致
	建设内容及规模	企业投资 1000 万元人民币，租赁兴化市志成电热器厂装置厂房 1620 平方米，购置真空混料机、球磨机、压滤机、挤管机、天然气立式窑、混料池、切割机等设备 8 台套，达产后年产工业陶瓷管件 24 万根。	实际投资 600 万元人民币，增加一台切割机，减少一台真空混料机、减少一台真空上料系统，其余与环评一致。
	工作制度	年工作时间 300 天，3 班制，每班 8 小时	烧成工序：3 班制，每班 8 小时，年工作 1440 小时；其余工序：1 班制，每班 8 小时，年工作 2400 小时。
主体工程	综合生产车间	1 层，建筑面积 1620m <sup>2</sup>	与环评一致
	办公用房	1 层，建筑面积 40m <sup>2</sup>	与环评一致
公用工程	给水	全厂用水量 1440m <sup>3</sup> /a，市政供水	全厂用水量 1050m <sup>3</sup> /a，市政供水
	排水	生活污水 204m <sup>3</sup> /a，接管戴南城北生产污水处理厂	生活污水 204m <sup>3</sup> /a，经化粪池处理后用于农田施肥
	供电	15 万 kWh/a，市政供电	10 万 kWh/a，市政供电
	供气	80 万 m <sup>3</sup> /a，管道天然气	24 万 m <sup>3</sup> /a，管道天然气
环保工程	废水处理	生活污水经化粪池处理，接管戴南城北生产污水处理厂；无生产废水排放	生活污水经化粪池处理后用于农田施肥；无生产废水排放
	废气处理	15 米高排气筒直排	与环评一致
	固废处理	无害化处置	与环评一致

本次验收项目生产设备见表 2-4:

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况
1	真空混料机	1	0	-1
2	球磨机	1	1	与环评一致
3	压滤机	1	1	与环评一致
4	挤管机	2	2	与环评一致
5	天然气立式窑	1	1	与环评一致
6	混料池	1	1	与环评一致
7	真空上料系统	1	0	-1
8	切割机	0	1	+1

原辅材料消耗及水平衡:

本次验收项目主要原辅材料消耗见表 2-5; 实际水平衡图见图 2-1。

表 2-5 本次验收项目主要原辅材料用量表

名称	主要成分	年消耗量 (单位: 吨/年)	
		环评	实际
刚玉	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /粉状	300	200
氧化铝	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /粉状	600	400
高粘土	二氧化硅、氧化镁碳酸钙、Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /粉状	600	400
水	H <sub>2</sub> O/液态	1200	800

本项目实际水平衡见下图:

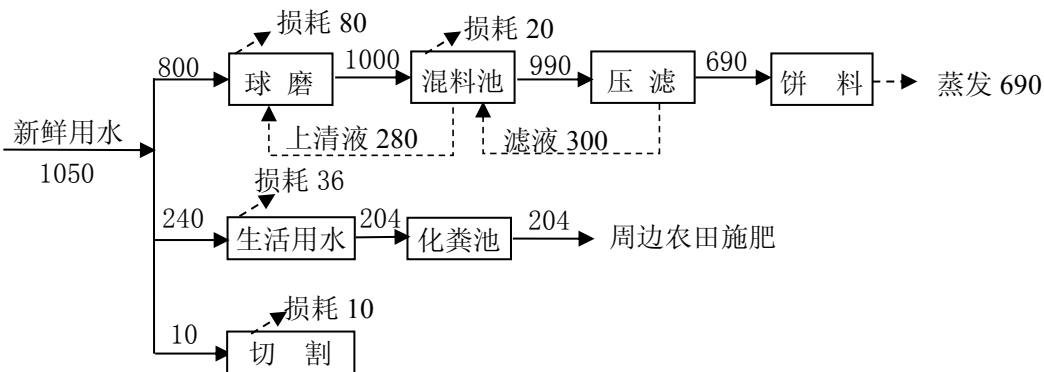


图 2-1 本项目实际水平衡图



## 主要生产工艺流程及产污环节

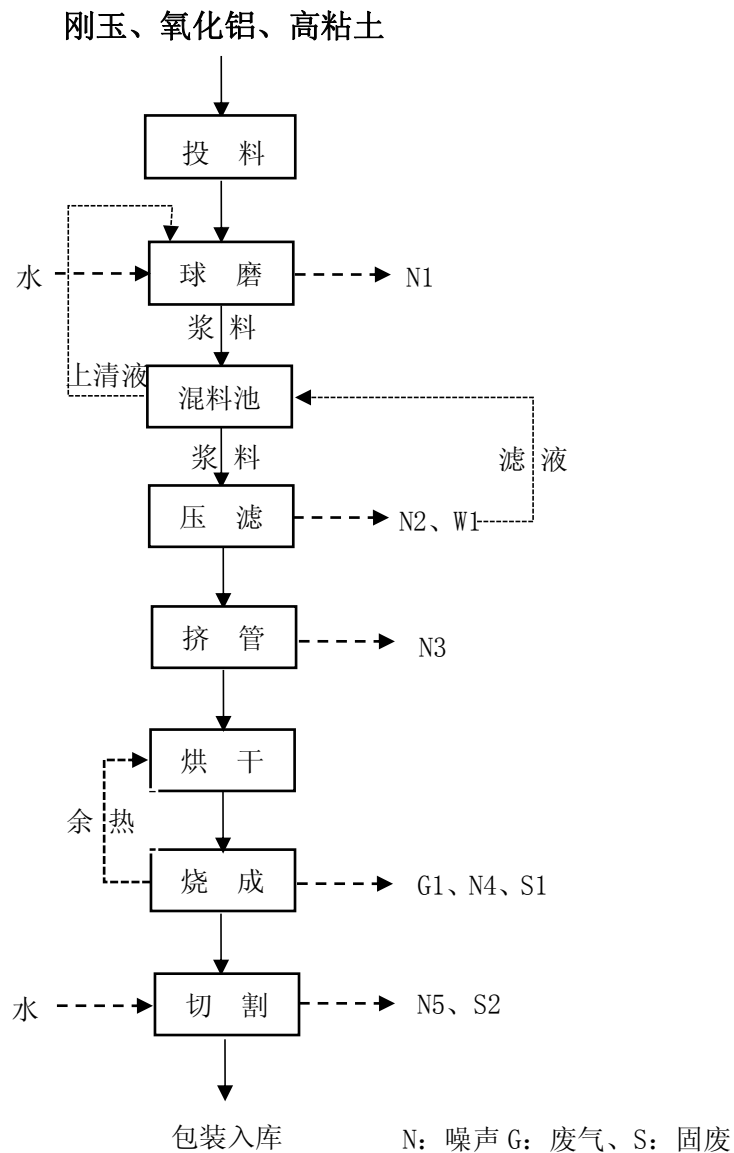


图 2-2 工业陶瓷管件生产工艺流程及产物环节图

### 工艺流程说明:

**1、投料:** 原材料经称量配比后, 人工投料至球磨机, 因原料比重较大, 少量投料产生的粉尘可快速于车间进行沉降, 无组织排放量可以忽略不计。

**2、球磨:** 球磨为湿法工艺, 加入自来水进行球磨, 球磨后浆料输送至混料池。

产污环节: 球磨机产生的机械噪声 N1。

**3、压滤:** 混料池内浆料经真空泵输送进入压滤机进行压滤, 去除多余水份。

压滤产生的滤液返回混料池，上清液作为球磨用水重复利用，不排放。

产污环节：压滤机产生的机械噪声 N2。

**4、挤管：**压滤后的饼料，进入挤管机按产品设计要求进行挤管成型为陶瓷管坯。

产污环节：挤管机产生的机械噪声 N3。

**5、烘干：**半成品管平放至烘干房，一般烘干 12 小时左右，以去除管材水份。烘干热源采取烧成窑余热。

产污环节：此工序无污染物产生。

**6、烧成：**烧成工序单批次总用时约为 24h/批，立式窑采用天然气为燃料，最高加热温度约为 1400℃，然后缓慢进行递度降温，分别为 800℃--400℃--200℃直至常温。

产污环节：天然气燃烧产生的废气 G1、烧成工序产生的次品 S1。

**7、切割：**根据客户订单需求，部分管件需要定长切割，切割工序使用自来水进行冷却，故无粉尘废气产生，冷却水经沉淀过滤后循环使用，不排放。

产污环节：切割机产生的机械噪声 N4。

**表三、变动影响分析专章**

1、本项目变动情况见

**表 3-1 项目变动情况一览表**

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变更原因
生产设备	真空混料机、球磨机、压滤机、挤管机、天然气立式窑、混料池、真空上料系统等 8 台（套）	增加切割机 1 台 减少真空混料机 1 台、 真空上料系统 1 套	增加切割工序 改为人工投料
环保工程	生活污水经化粪池处理，接管戴南城北生产污水处理有限公司	生活污水经化粪池处理后回用于附近农田施肥	项目所在地生活污水主管道尚未接管戴南城北生产污水处理有限公司

2、变动情况分析

**表 3-2 建设项目是否构成重大变动核查表**

类别	苏环办[2015]256 号文规定	实际变动情况	是否属于重大变动
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	产品品种不变	否
规模	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存总量增加 30%及以上	本项目不涉及	否
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	增加切割机 1 台 减少真空混料机 1 台、真空上料系统 1 套，但不导致新增污染因子或污染物排放量增加。	否
	生产能力增加 30%及以上	生产能力减少 30%	否
地点	项目重新选址	选址未发生变化	否
	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	厂区总平面布置未发生变化	否
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	本项目不涉及	否
	厂外管线路有调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内发生变动且环境影响或环境风险显著增大	本项目不涉及	否
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃烧类型以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	增加切割工序，但不新新增污染因子或污染物排放量增加	否
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	生活污水经化粪池处理后用作农肥，未造成污染物排放量的增加	否

### 3、变动情况结论

综上所述，对本项目变动情况及环境影响进行核实，建设项目实际产品品种不变、产品产能减少、原辅材料用量减少、建设地点未发生变化；本次验收涉及生产设备、生产工艺与环评有变化，但不新新增污染因子或污染物排放量增加；生活污水经化粪池处理后回用于附近农田施肥，未造成污染物排放量的增加，根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）文件，本项目变动不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表四、主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

**1、废水**

本项目无生产性废水排放，切割工序冷却水经沉淀过滤后循环使用，不排放；生活污水经化粪池处理后用于附近农田施肥。本项目废水排放及治理措施见表 4-1。

**表 4-1 废水排放及治理措施一览表**

废水类别	环评/批复			实际建设			
	处理方法	污染物排放情况		排放去向	处理方法	污染物排放情况	排放去向
		污染物种类	接管量t/a				
生活污水	化粪池预处理	COD、SS、氨氮、TP	水量204 COD0.01 SS0.002 氨氮0.001 TP0.0001	戴南城 北污水 处理有 限公司	化粪池 预处理	农田施肥	不排放
切割冷却水	/	/	/	/	沉淀 过滤	回用于切 割工序	不排放

**2、废气**

本项目废气主要来源于烧成工序管道天然气燃烧产生的废气，通过 15 米高排气筒直排。废气排放及治理措施见表 4-2。

**表 4-2 本项目废气排放及治理措施一览表**

污染源名称	排气筒编号	污染物名称	环评/批复		实际建设	
			处理措施	排放去向	处理措施	排放去向
烧成窑	1#	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘	15米高排气筒直排	大气环境	与环评一致	与环评一致

**3、噪声**

本项目营运期主要噪声源为球磨机、压滤机、挤管机、水泵、风机等机械设备产生的机械噪声，企业通过对生产设备合理布局，再经过车间墙体及门窗隔声、距离衰减等，使得厂界噪声达标。

**4、固废**

本项目固废排放及处置情况见表 4-3。

**表 4-3 本项目固废排放及处置情况一览表**

类别	固体废物名称	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设
生活垃圾		3	3	环卫部门处置	环卫部门处置
一般固废	废包装袋	1.5	1.0	由物回企业回收利用	统一收集后作为废品出售
	残次品	0.75	0.75	由物回企业回收利用	统一收集后作为废品出售
	边角料	/	0.2	/	统一收集后作为废品出售

**环保设施投资及“三同时”落实情况**

**1、环保设施投资**

项目实际总投资 1000 万元，环保投资 8 万元，占项目总投资的 0.8%。具体环保投资见表 4-4。

**表 4-4 主要环保投资一览表**

工程类别		环保措施	投资额 (万元)	
环保工程	废气处理	天然气燃烧废气	15 米高排气筒直排	3
	废水处理	生活污水	化粪池 5m <sup>3</sup>	3
		切割工序冷却水	沉淀池 1m <sup>3</sup>	
	降噪措施	机械噪声	选用低噪音设备，安装时设置减震垫等防噪措施	1
	固废处理	一般固废	固废暂存点 20m <sup>2</sup>	1
生活垃圾		定点收集		
合计			8	

**2、“三同时”落实情况**

该项目相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，较好地执行了“三同时”制度。项目环保设施环评与实际建设情况见表 4-5。

表 4-5 工程环评设施与实际情况一览表

项目	污染源	环评/批复要求	实际建设情况	变化原因
废气	烧成工序	项目立式窑及天然气燃烧产生的废气通过一根不低于 15 米高的排气筒排放	与环评一致	/
废水	生活污水	生活污水经化粪池处理后达接管标准,接管戴南城北污水处理厂有限公司处理。	生活污水经化粪池后用地附近农田施肥	项目所在地污水主管网未接入戴南城北污水处理厂
噪声	机械噪声	各类机械设备产生的机械噪声,须通过有效减震降噪措施,并通过合理布局,加强绿化等减少噪声影响	与环评一致	/
固废	一般固废	做好各类固废贮存、利用及处置工作,不得随意丢弃。生活垃圾由环卫部门及时清运处理。	与环评一致	/

**表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见**

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

**1、建设项目环境影响报告表主要结论**

**表 4-1 环境影响报告表结论摘录**

环境影响分析	废气	本项目烧成工序以管道天然气为燃料，天然气为清洁能源，主要成分为甲烷、氢气和少量的烃类物质，燃烧后主要产物为水和二氧化碳，有少量的SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟尘排放。本项目燃烧天然气产生的污染物浓度低、总量小，满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB 25464-2010）2014 修改单中标准，对环境空气质量的影响很小，烟气通过 1 根 15 米高的排气筒排放。
	废水	生活污水经化粪池预处理达接管标准后进戴南镇城北污水处理有限公司处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级（A）标准，排放到幸福河。
	噪声	各类机械噪声通过采用优质低噪声设备，并采用减震防噪措施，经过厂房隔声后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。
	固废	各类固废均得到有效的综合利用及处置，不排放。
总结论		通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目符合国家的产业导向政策规定、项目各项污染物排放量较少且均能达标排放，对周围环境影响较小，具有环境可行性。

**2、审批部门审批决定**

**表 4-2 审批部门审批决定与实际落实情况对照表**

环评批复	验收现状
项目采用“雨污分流、清污分流”的排水系统，本项目无生产性废水排放，生活污水经化粪池处理达接管标准后，接入戴南镇城北污水处理有限公司进行处理。	本项目实行“雨污分流”原则；本项目无生产性废水排放。因项目所在地污水主管网尚未接管戴南城北污水处理有限公司，生活污水经化粪池处理后于周边农田施肥
加强生产管理，严格控制无组织废气排放。项目立式窑及天然气燃烧产生的废气通过一根不低于 15 米的排气筒达标排放，执行《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）表 5 及 2014 年修改单相应标准。	本项目立式窑及天然气燃烧产生的废气通过一根 15 米的排气筒达标排放，经检测，废气中各污染物排放浓度达到《陶瓷工业污染物排放标准》（GB25464-2010）表 5 及 2014 年修改单相应标准。
各类机械设备产生的噪声，须采取有效减震降噪措施，并通过合理布局，加强绿化等措施减少噪声影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类区标准。	本项目各类机械设备产生的噪声，采取有效减震降噪措施，并通过合理布局，使得厂界噪声达标。经检测，东、南、西、北厂界测昼、夜噪声均达到《工业企业厂界环境噪声标准》中 3 类区标准。
按照《报告表》中提出的相关要求，做好各类固废的贮存、利用及处置工作，不得随意丢弃；职工生活垃圾委托环卫部门清运填埋处理。	本项目生产过程中产生的废包装袋、残次品、边角料定点收集后作为废品出售；职工生活垃圾委托环卫部门清运填埋处理。
总量控制：生活污水：接管考核/最终外排量为：水量 204t/a、COD0.06/0.01t/a、氨氮 0.006/0.001t/a。烟尘 0.19t/a、SO <sub>2</sub> 0.08t/a、NO <sub>x</sub> 0.5t/a	本项目各污染物排放量在总量控制指标范围内，详见表 7-4。



## 表六、验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制

#### 1、验收监测的质量控制措施

本项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部 2018 年 5 月 15 日）要求进行，监测全过程受公司《质量手册》及有关程序文件控制。

(1) 及时了解工况情况，保证监测过程中工况、负荷满足验收监测要求。

(2) 合理布设监测点位，保证各监测点位布置的科学性和可比性。

(3) 监测人员持证上岗，监测所用仪器都经过计量部门的检定并在有效期内使用。

(4) 实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

(5) 噪声监测仪在监测前、后均以标准声源进行校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。

(6) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）的要求进行。

(7) 监测数据严格实行三级审核制度。

#### 2、废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

#### 3、噪声监测过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不大于 0.5dB。

#### 4、监测分析方法

本项目监测分析方法见表 6-1。

表 6-1 监测分析方法

种类	监测因子	检测分析方法	分析仪器	仪器编号
废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	万分之一天平	JSBEST/YQ-055
	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ57-2017	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪	JSBEST/YQ-087
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	崂应 3012H 自动烟尘（气）测试仪	JSBEST/YQ-087
噪声	等效声级	工业企业厂界环境噪声排放标准	AWA5680 型多功能声级计	JSBEST/YQ-082

## 表七、验收监测内容

验收监测内容：

### 1、废气监测

本验收项目废气监测点位、项目和频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、项目和频次

类别	采样点位	监测项目	监测频次
有组织 废气	1#排气筒 出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	3 次/天，2 天

### 2、噪声监测

本验收项目噪声监测点位、项目和频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目和频次

类别	采样点位	监测项目	监测频次
厂界	东、南、西、北厂界外 1 米	Leq(A)	昼、夜各 1 次/天， 2 天

表八、验收监测期间工况及监测结果

验收监测期间生产工况记录：

江苏贝斯特环境检测有限公司于 2019 年 6 月 21 日~23 日进行了竣工验收检测并出具检测报告，监测期间，企业正常生产，环保处理设施运转正常，满足环保验收检测技术要求。

验收监测结果：

1、废气

表 8-1 本项目废气检测结果与评价一览表

检测项目	检测点位	检测日期		烟气流速 m/s	标干烟气流量 m <sup>3</sup> /h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	标准值	
颗粒物	1#排气筒出口	2019-6-21	第 1 次	18.7	6643	<20	--	≤30	
			第 2 次	19.4	6785	<20	--		
			第 3 次	17.2	5958	<20	--		
		2019-6-22	第 1 次	16.2	5750	<20	--		
			第 2 次	14.6	5174	<20	--		
			第 3 次	13.6	4800	<20	--		
二氧化硫		1#排气筒出口	2019-6-21	第 1 次	18.7	6643	3	0.0202	≤50
				第 2 次	19.4	6785	5	0.0237	
				第 3 次	17.2	5958	6	0.0281	
			2019-6-22	第 1 次	16.2	5750	4	0.0190	
				第 2 次	14.6	5174	4	0.0202	
				第 3 次	13.6	4800	3	0.0112	
氮氧化物	1#排气筒出口		2019-6-21	第 1 次	18.7	6643	47	0.285	≤180
				第 2 次	19.4	6785	43	0.214	
				第 3 次	17.2	5958	47	0.241	
			2019-6-22	第 1 次	16.2	5750	41	0.193	
				第 2 次	14.6	5174	45	0.199	
				第 3 次	13.6	4800	36	0.151	
评价结果		根据检测结果，烧成窑颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度满足《陶瓷工业污染物排放标准》（GB 25464-2010）及 2014 年修改单标准要求。							

2、厂界噪声

验收监测期间噪声监测结果与评价见表 8-2。

表 8-2 厂界噪声检测结果

检测点位	2019-6-21		2019-6-22、6-23		执行标准及标准值
	昼间	夜间	昼间	夜间	
东厂界 ▲N1	54.6	43.6	55.6	41.9	昼间：≤65 夜间：≤55
南厂界 ▲N2	54.2	41.2	57.3	44.1	
西厂界 ▲N3	59.3	43.1	56.8	42.7	
北厂界 ▲N4	56.1	42.2	56.1	42.0	
评价结果	经监测，泰州市耐特富陶瓷科技有限公司东、南、西、北厂界环境噪声				

	均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》中3类区标准》。
备注	检测期间，6月21日-23日，无雨雪无雷电，风速小于5.0m/s

### 3、固废处置

本项目核查结果与评价见表7-3。

表7-3 固废核查结果与评价一览表

类别	固体废物名称	环评产生量 t/a	实际产生量 t/a	防治措施	
				环评/批复	实际建设
	生活垃圾	3	3	环卫部门处置	环卫部门处置
一般固废	废包装袋	1.5	1.0	由物回企业回收利用	统一收集后作为废品出售
	残次品	0.75	0.75	由物回企业回收利用	统一收集后作为废品出售
	边角料	/	0.2	/	统一收集后作为废品出售
评价		所有固废全部安全处置，不外排			

### 4、污染物排放总量核算

表7-4 主要污染物排放总量一览表

种类	污染物名称	环评及批复中 总量控制指标	实际量 (t/a)	是否符合
生活废水	接管量	204	0	是
	COD	0.01	0	
	NH <sub>3</sub> -N	0.001	0	
废气	颗粒物	0.19	0.169	
	SO <sub>2</sub>	0.08	0.029	
	NO <sub>x</sub>	0.5	0.312	
固废	/	0	0	
备注	1、因项目所在地污水网管尚未接管至戴南生活污水处理厂，目前厂区生活废水经化粪池处理后用于附近农田施肥，不排放； 2、经与企业核实，立式窑每窑烧制时间为24小时，全年共烧制60窑，则全年工作时间1440小时。根据检测报告：SO <sub>2</sub> 平均排放速率为0.0204kg/h，则SO <sub>2</sub> 排放总量为0.029t/a；NO <sub>x</sub> 平均排放速率为0.2165kg/h，则NO <sub>x</sub> 排放总量为0.312t/a；颗粒物排放浓度按20mg/m <sup>3</sup> 计，平均风量为5851m <sup>3</sup> /h，则颗粒物排放总量为0.169t/a。			

由表7-4可知，本项目废水、废气及固废排放总量符合兴化市环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

## 表九、验收监测结论及建议

### 验收结论

在验收监测期间,该项目各项设备处于正常工作状态,各环保设施正常运行,满足环境保护验收监测对工况的要求,因此本次监测为有效工况,监测结果能作为该项目竣工环境保护验收依据,各具体验收结果如下:

#### 1、废气

验收监测期间,1#排气筒排放颗粒物排放浓度 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ,  $\text{SO}_2$ 最大排放浓度 $6\text{mg}/\text{m}^3$ ,  $\text{NO}_x$ 最大排放浓度 $47\text{mg}/\text{m}^3$ ,达到《陶瓷工业污染物排放标准》(GB 25464-2010)及2014年修改单标准要求。

#### 2、废水

本项目无生产性废水排放,切割工序冷却水经沉淀池沉淀后循环使用,不排放;生活污水经化粪池处理后,用于农田施肥。

#### 3、噪声

验收检测期间,该企业厂界昼间噪声值范围为 $54.2\sim 59.3\text{dB(A)}$ 、夜间噪声值范围为 $41.2\sim 44.1\text{dB(A)}$ ,检测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求。

#### 4、固废

本项目产生的一般固体废物按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB185599-2001)的要求定点收集贮存,综合利用,不排放,企业设置一般固废暂存点并做好台账记录,其治理效果满足环评及审批部门审批要求。

#### 5、总量控制

根据表7-4可知,本项目废水、废气及固废排放总量符合兴化市环境保护局对该建设项目环境影响报告表的批复总量核定要求。

#### 6、项目变动情况

- (1) 项目实际产能较环评减少30%;
- (2) 项目增加切割工序,但不增加污染物排放;
- (3) 项目减少真空混料机及真空上料系统各一台(套);
- (4) 因项目所在地污水管网未接管戴南城北污水处理厂,生活污水处理变更为由化粪池处理后用于附近农田施肥。

对照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部)、

《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号），本项目生产工艺发生细微变化，但不增加污染物排放，不存在重大变动情况。

**总结论：**经现场勘查，本项目建设地址未发生变化；在验收监测期间，该项目各项设备处于正常工作状态，各环保设施正常运行；生产工艺发生细微变化，但不增加污染物排放量；原辅材料种类及数量未发生变化；环保“三同时”措施已经落实到位，污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，污染物均达标排放，排放总量均符合环评批复要求；不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格情形。

综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，申请验收。

### **建议**

1、落实环保管理要求，从源头控制废气产生，并不断提高废气收集率和处理率，减少废气对周围环境的影响，加强废气治理设备监管和维护，做到废气长期稳定达标排放。

2、加强生产、生活过程中一般固废的管理，分类存放。

3、排水管道应严格规划，做到雨水分流、清污分流。

4、加强职工安全生产教育，提高职工环保意识，严格生产管理。

5、提高环境风险防范意识，加强原料贮存及生产全过程的管理，落实环境事故防范措施和应急预案，并定期演练。

## 注 释

本验收监测报告表附以下附图及附件：

### 一、附图

附图 1、地理位置图

附图 2、项目周边概况图

附图 3、厂区平面布置图及检测点位图

### 二、附件

附件 1、环评批复

附件 2、生活污水农灌协议

附件 3、废气检测报告

附件 4、噪声检测报告



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：泰州市耐特富陶瓷科技有限公司

填表人（签字）： 华天江

项目经办人（签字）： 华天江

建设项目	项目名称	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司工业陶瓷管件加工项目竣工环保验收					项目代码	2017-321281-30-03-526058		建设地点	兴化市张郭镇科技工业园区			
	行业类别（分类管理名录）	耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造 C3089					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	东经 120.159574 北纬 32.765074			
	设计生产能力	陶瓷管件 24 万根/年（约 1500 吨）					实际生产能力：陶瓷管件 16 万根/年（约 1000 吨）			环评单位	江苏润环环境科技有限公司			
	环评文件审批机关	兴化市环境保护局					审批文号	兴环审[2018]009 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018 年 2 月					竣工日期	2018 年 6 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司					环保设施施工单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司					环保设施监测单位	江苏贝斯特环境检测有限公司		验收监测时工况	主体工程正常生产、环保设施正常运行			
	投资总概算（万元）	1000					环保投资总概算（万元）	6		所占比例（%）	0.8			
	实际总投资	600					实际环保投资（万元）	8		所占比例（%）	1.33			
	废水治理（万元）	3	废气治理（万元）	3	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	1		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	0	
新增废水处理设施能力	化粪池：5m <sup>3</sup> 、沉淀池 1m <sup>3</sup>					新增废气处理设施能力	15 米高排气筒		年平均工作时	2400				
运营单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91321281MA1TD8J681		验收时间	2019 年 6 月 21-23 日				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	化学需氧量	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	氨氮	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	石油类	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	废气	/	5851	5851	5851	0	5851	5851	/	5851	5851	/	+5851	
	二氧化硫	/	6	50	0.029	0	0.029	0.08	/	0.029	0.08	/	+0.029	
	烟尘	/	20	30	0.169	0	0.169	0.19	/	0.169	0.19	/	+0.169	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	47	180	0.312	0	0.312	0.5	/	0.312	0.5	/	+0.312	
工业固体废物	/	/	/	0.0005	0.0005	0	0	/	0	0	/	0		
与项目有关的其他特征污染物														

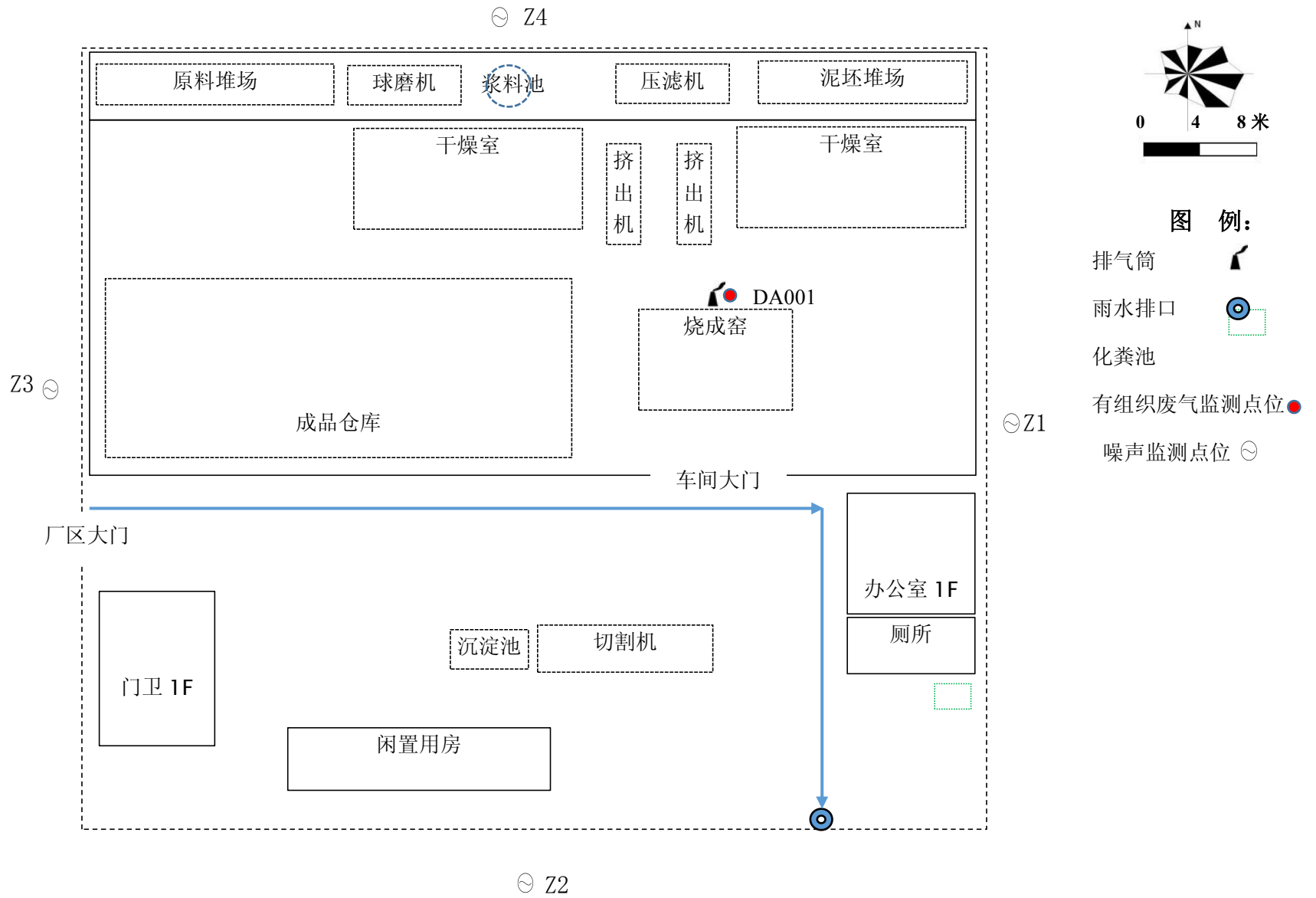
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图 1 项目地理位置示意图





附图3 本项目厂区平面布置及监测点位示意图



# 兴化市环境保护局

兴环审[2018]009号

## 关于泰州市耐特富陶瓷科技有限公司 工业陶瓷管件加工项目环境影响报告表的批复

泰州市耐特富陶瓷科技有限公司：

你公司报送的《泰州市耐特富陶瓷科技有限公司工业陶瓷管件加工项目环境影响报告表》已收悉，研究批复如下：

一、依据《报告表》结论和相关环保要求，从环保角度考虑，同意泰州市耐特富陶瓷科技有限公司拟在地址兴化市张郭镇科技工业园区租用兴化市志成电热电器厂闲置厂房建设年产工业陶瓷管件 24 万根（约 1500 吨）项目。

二、建设单位须按《报告表》中提出的要求，落实项目“三同时”制度和有关污染防治措施，以确保各类污染物达标排放。

三、重点抓好以下几项工作：

1、项目采用“雨污分流，清污分流”的排水系统，本项目无生产性废水排放，经化粪池处理达接管标准后，接入戴南镇城北生活污水处理有限公司进行处理。

2、加强生产管理，严格控制无组织废气排放。项目立式窑及天然气燃烧产生的废气通过一根不低于 15 米的排气筒达标排放，执行《陶瓷工业污染物排放标准》(GB 25464-2010) 表 5 及 2014 年修改单相应标准。

3、各类机械设备产生的噪声，须采取有效减震降噪措施，并通过合理布局，加强绿化等措施减小噪声影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 中 3 类区标准。

4、按照《报告表》中提出的相关要求，做好各类固废的贮存、利用及处置工作，不得随意丢弃；职工生活垃圾委托环卫部门清运填埋处理。

5、总量控制：生活污水：接管考核量为：水量 $\leq 204\text{t/a}$ 、COD $\leq 0.06\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.006\text{t/a}$ ；最终外排量为：水量 $\leq 204\text{t/a}$ 、COD $\leq 0.01\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.001\text{t/a}$ 。有组织废气：烟尘 $\leq 0.19\text{t/a}$ 、SO<sub>2</sub> $\leq 0.08\text{t/a}$ 、NO<sub>x</sub> $\leq 0.5\text{t/a}$ 。固废零排放。

6、推行清洁生产工艺和循环经济理念。不得新上国家明令禁止的设备、工艺和产品。落实环境事故防范措施和应急预案，企业内部建立完善的环境管理体系。

该项目的环境影响评价文件经批准后，项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

项目环保工程必须与主体工程同时建成并投入使用，并按规定办理竣工环保验收。项目日常环境监管由属地环境监察中队负责，兴化市环境监察大队组织不定期抽查。

(使用本批复复印件需出示原件核查相符方可。)

2018年1月10日



## 污水清运肥田协议

甲方：泰州市耐特富陶瓷科技有限公司

乙方：张邵欧 村委会

根据双方友好协商，由乙方负责清运泰州市耐特富陶瓷科技有限公司厂内化粪池的污水肥田，甲方不向乙方支付任何费用。

甲方应履行以下职责：

- 1、协助乙方在厂区清运化粪池内。
- 2、必须确保化粪池的污水全部是生活污水。

乙方应履行以下职责：

- 1、乙方应根据甲方要求及时清运，避免化粪池在厂区漫溢。
- 2、乙方在清运过程中应采取密闭措施，避免跑、冒、滴、漏。
- 3、乙方只能将污水用于肥田，不得作其他用途。如有其他问题，双方友好协商解决。

甲方：（盖章）

2018年10月15日

乙方：（盖章）

2018年10月15日





## 声 明

- 一、本报告加盖本公司检验检测专用章后生效。
- 二、对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 三、用户对本报告若有异议、可在收到本报告后 7 日内，向本公司提出书面申述，超过申述期限，概不受理。
- 四、未经许可，不得复制本报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述行为追究法律责任的权利。
- 五、我公司对本报告的检测数据保守秘密，存档报告保存期限为 6 年。

地 址： 江苏省泰州市姜堰区姜堰镇前进路 8 号

邮政编码： 225500

联 系 人： 刘根林

电 话： 052388526889

传 真： 052388526889

电子邮件： JSBest6889@163.com

### 江苏贝斯特环境检测有限公司 检测报告

受检单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司	地 址	兴化市张郭镇
联 系 人	华天江	电 话	13961066582
采样单位	江苏贝斯特环境检测有限公司	采(送)样人	毛峰、刘森
采样日期	2019.06.21、2019.06.22	检测目的	验收检测
污染源名称	/	治理设施	/
天 气	见检测结果页	气 温	见检测结果页
风向风速	/	气 压	见检测结果页
排气筒高度	1#排气筒高度: 15 米		
采样仪器	崂应 3012H 型自动烟尘(气)测试仪 (JSBEST/YQ-087)		
检测内容	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		
样品类别	工业废气		
检测依据/方法	《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007		
结 论	检测结果表明该单位 1#排气筒废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物低于《陶瓷工业污染物排放标准》GB25464-2010 及 2014 年修改单限值。		
编制			
审核			
签发	程琳	职务	检测部经理
		签发日期	2019.06.27

## 有组织废气检测结果

1#排气筒								
检测项目	单位	检测值 2019.06.21				排放限值	检出限	
		第一次	第二次	第三次	均值			
工况负荷	%	>75	>75	>75	/	/	/	
含氧量	%	4.8	4.9	4.7	/	/	/	
烟气动压	Pa	120	127	99	/	/	/	
烟气流速	m/s	18.7	19.4	17.2	/	/	/	
标干烟气流量	m <sup>3</sup> /h	6643	6785	5958	/	/	/	
颗粒物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	30	20.0
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
二氧化硫	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	3	5	6	5	50	3
	排放速率	kg/h	0.0202	0.0237	0.0281	0.0240	/	/
氮氧化物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	47	43	47	46	180	3
	排放速率	kg/h	0.285	0.214	0.241	0.252	/	/
第一次: 多云, 32.3℃, 100.7KPa; 第二次: 多云, 30.9℃, 100.8KPa; 第三次: 多云, 30.7℃, 100.7KPa。								

## 有组织废气检测结果

1#排气筒								
检测项目	单位	检测值 2019.06.22				排放限值	检出限	
		第一次	第二次	第三次	均值			
工况负荷	%	>75	>75	>75	/	/	/	
含氧量	%	5.0	5.1	5.3	/	/	/	
烟气动压	Pa	90	73	63	/	/	/	
烟气流速	m/s	16.2	14.6	13.6	/	/	/	
标干烟气流量	m <sup>3</sup> /h	5750	5174	4800	/	/	/	
颗粒物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	<20	<20	<20	<20	30	20.0
	排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
二氧化硫	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	4	4	3	4	50	3
	排放速率	kg/h	0.0190	0.0202	0.0112	0.0168	/	/
氮氧化物	排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	41	45	36	41	180	3
	排放速率	kg/h	0.193	0.199	0.151	0.181	/	/
第一次: 多云, 33.9℃, 100.6KPa; 第二次: 多云, 42.2℃, 100.5KPa; 第三次: 多云, 43.0℃, 100.6KPa。								

### 检测方法及使用仪器

序号	检测项目	检测分析方法	分析仪器	仪器编号
1	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	万分之一天平	JSBEST/YQ-055
2	二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	崂应 3012H 自动烟尘(气)测试仪	JSBEST/YQ-087
3	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ693-2014	崂应 3012H 自动烟尘(气)测试仪	JSBEST/YQ-087
以下空白				



# 检测报告

(Test Report)

(2019)江苏贝斯特(声)字第(0177)

委托单位: 泰州市耐特富陶瓷科技有限公司

(Client unit)

检测类型: 委托检测

(Test Type)

报告日期: 2019.07.15

(Report date)



江苏贝斯特环境检测有限公司

Jiangsu Best environmental testing Co.LTD.

---

## 声 明

- 一、本报告加盖本公司检验检测专用章后生效。
- 二、对委托单位自行采集的样品，仅对送检样品负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 三、用户对本报告若有异议、可在收到本报告后 7 日内，向本公司提出书面申述，超过申述期限，概不受理。
- 四、未经许可，不得复制本报告；任何对本报告的涂改、伪造、变更及不当使用均无效，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述行为追究法律责任的权利。
- 五、我公司对本报告的检测数据保守秘密，存档报告保存期限为 6 年。

地 址： 江苏省泰州市姜堰区姜堰镇前进路 8 号

邮政编码： 225500

联 系 人： 刘根林

电 话： 052388526889

传 真： 052388526889

电子邮件： JSBest6889@163.com

**江苏贝斯特环境检测有限公司  
噪声检测报告**

受检单位	泰州市耐特富陶瓷科技有限公司	地 址	江苏省泰州市兴化市张郭镇
联系人	华天江	电 话	13961066582
检测单位	江苏贝斯特环境检测有限公司	检测人	毛峰、刘森
检测内容	工业企业厂界噪声	检测目的	验收检测
测量仪器	AWA5688 多功能声级计, 编号: JSBEST/YQ-082		
校准仪器及编号	AWA6221B 型声校准器 JSBEST/YQ-012	测量校准值	2019.06.21 昼: 测前 93.5 分贝, 测后 93.6 分贝 夜: 测前 93.6 分贝, 测后 93.7 分贝 2019.06.22 昼: 测前 93.6 分贝, 测后 93.7 分贝 夜: 测前 93.6 分贝, 测后 93.7 分贝
所属功能区	3 类	标准限值	3 类: 昼间 65 分贝, 夜间 55 分贝
检测时间	2019.06.21-2019.06.23	气象条件	无雨雪无雷电 风速<5.0m/s
检测依据	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008		
结 论	对照《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008 标准, 检测结果表明该单位测点 N1、测点 N2、测点 N3、测点 N4 所检测昼间、夜间噪声均低于表 1 中 3 类昼间、夜间限值。		
编 制	李松		
审 核	刘森		
签 发	程林	职务	
		日期	2019.07.18



测点示意图

主要噪声源情况	车间工段名称	声源设备名称及型号	运行状态				声源值 dB (A)	备注
			2019.06.21		2019.06.22			
			开(台)	停(台)	开(台)	停(台)		
车间工段	挤管机	2	0	2	0	/	/	
车间工段	水泵	3	0	3	0	/	/	
车间工段	球磨机、风机、梭式窑、压滤机	各1	0	各1	0	/	/	
/	/	/	/	/	/	/	/	

测点示意图	<p>The diagram shows a central factory labeled '耐特富' (Naitefu) with a large circular logo. Four noise measurement points are marked with triangles and labeled N1, N2, N3, and N4. N1 is on the right side, N2 is at the bottom, N3 is on the left side near a road, and N4 is at the top. A north arrow is located to the right of the factory. Labels '邻厂' (neighboring factory) are placed around the perimeter. The word '道路' (road) is written vertically on the left side.</p>
-------	--

## 测量结果

测点号	测点位置	主要噪声源	测点距声源距离(米)	测量结果				备注
				测定时间(昼间)	测定值等效声级dB(A)	测定时间(夜间)	测定值等效声级dB(A)	
N1	厂东界外1米	/	/	06月21日 08:21-08:31	54.6	06月21日 22:23-22:33	43.6	3类
N2	厂南界外1米	/	/	06月21日 08:37-08:47	54.2	06月21日 22:38-23:48	41.2	3类
N3	厂西界外1米	/	/	06月21日 08:53-09:03	59.3	06月21日 22:53-23:03	43.1	3类
N4	厂北界外1米	/	/	06月21日 09:08-09:18	56.1	06月21日 23:10-23:20	42.2	3类
N1	厂东界外1米	/	/	06月22日 14:10-14:20	55.6	06月23日 02:28-02:38	41.9	3类
N2	厂南界外1米	/	/	06月22日 14:26-14:36	57.3	06月23日 02:43-02:53	44.1	3类
N3	厂西界外1米	/	/	06月22日 14:48-14:58	56.8	06月23日 03:08-03:18	42.7	3类
N4	厂北界外1米	/	/	06月22日 15:04-15:14	56.1	06月23日 02:57-03:07	42.0	3类
以下空白								
GB12348-2008 表1 3类功能区标准排放限值 dB(A)				3类: 65 (昼间)		3类: 55 (夜间)		